

1. агрегатирование;
2. типизация;
3. унификация;
4. симплификация;
5. сертификация.

29. К методам упорядочения относятся:

1. унификация, симплификация, гармонизация, идентификация, классификация;
2. сертификация, аттестация, стандартизация, апробация;
3. стандартизация методик выполнения измерений и аттестация средств измерений;
4. систематизация, селекция, симплификация, типизация, оптимизация;
5. разработка, утверждение и внедрение стандартов и технических регламентов.

30. Свойство независимо изготовленных деталей, узлов и агрегатов обеспечивать беспрепятственную сборку машин и приборов и выполнять свое назначение без нарушения технических требований, предъявляемых к изделию в целом:

1. специализация;
2. унификация;
3. симплификация;
4. типизация;
5. взаимозаменяемость.

31. Ряд предпочтительных чисел R5 задается в виде:

1. арифметической прогрессии с разностью $d = \sqrt{5}$;
2. геометрической прогрессии со знаменателем $q = \sqrt[5]{10}$;
3. арифметической прогрессии с разностью $d = \sqrt[5]{10}$;
4. геометрической прогрессии со знаменателем $q = \sqrt{5}$;
5. геометрической прогрессии со знаменателем $q = \lg 5$.

32. Отношение чисел ряда R20 будет:

1. Числом ряда R10;
2. Числом ряда R5;
3. Числом ряда R40;
4. Числом ряда E6;
5. Числом ряда E12.

33. Основными рядами предпочтительных чисел являются:

1. R5, R10, R20, R40;